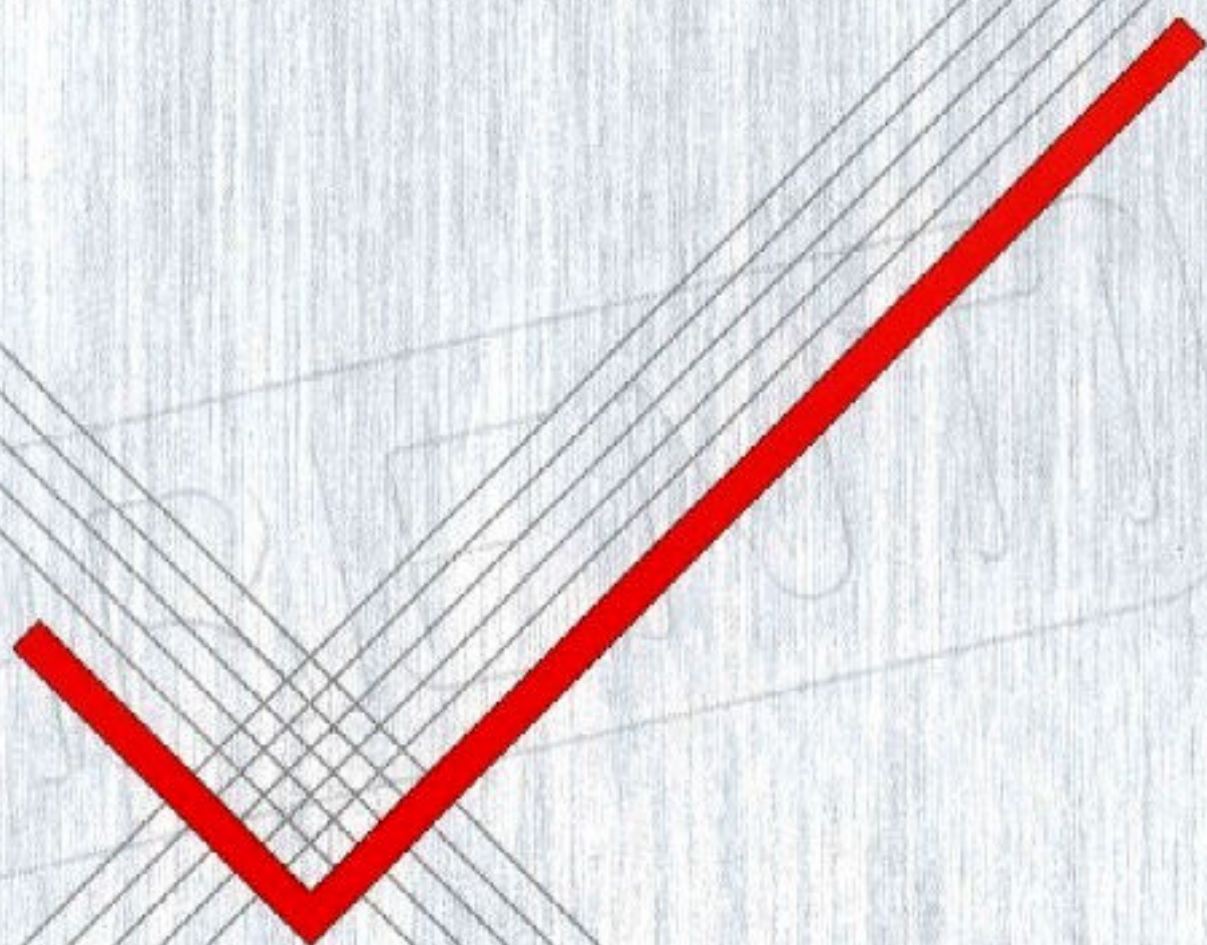


 **press brakes**

 **presses plieuses**

 **presse piegatrici**



CE

**ARIENTI**





## HYDRAULIC PRESS BRAKES

For the bending of sheet metal we produce two types of press brakes: the P.O. series and the P.O.S. ones.

The machines of P.O. series are press brakes with torsion bar, sturdy and reliable in any kind of working.

The P.O.S. series are technologically improved, the press brake is managed by a numerical control (CNC) that checks the parallelism of the tool and sets the bending power required.

Both the series of our press brakes have a motorized back gauge, adjustable intermediaries and sectioned tools with beakirons; this basic equipment permits to satisfy the most common bending requirements, but however may be personalized with many other accessories.



## PRESSES-PLIEUSES OLEODYNAMIQUES

Pour le pliage de la tôle, nous fabriquons deux types de plieuses: la série P.O. et la série P.O.S.

Les machines de la série P.O. sont des plieuses à barre de torsion, robustes et fiables pour toutes sortes d'usinages.

La série P.O.S. est en revanche à la pointe de la technologie. La plieuse est en effet gérée par une commande numérique (CNC) qui contrôle le parallélisme de la lame et la force nécessaire pour l'usinage.

Ces deux séries de plieuses sont fournies avec une butée arrière motorisée, des butées intermédiaires réglables et des outils fragmentés avec bigornes; cet équipement permet de répondre à la plupart des besoins de pliage. Les presses-plieuses peuvent par ailleurs être personnalisées en ajoutant d'autres accessoires.



## PRESSE PIEGATRICI OLEODINAMICHE

Per la piegatura della lamiera produciamo due tipi di piegatrici: la serie P.O. e la serie P.O.S.

Le macchine della serie P.O. sono piegatrici a barra di torsione, robuste ed affidabili per ogni tipo di lavorazione.

La serie P.O.S. è invece all'avanguardia della tecnologia; la piegatrice è infatti gestita dal controllo numerico (CNC) che controlla il parallelismo della lama e la forza necessaria per la lavorazione.

Entrambe le serie di nostre piegatrici vengono fornite con registro posteriore motorizzato, intermedi regolabili ed utensili sezionati con scarpette, questa dotazione permette di soddisfare buona parte delle esigenze di piegatura, inoltre le presse piegatrici possono essere personalizzate con ulteriori accessori.





**KVARAZ**

- \* CNC DI SERIE
- \* STANDARD CNC
- \* UN DE SÉRIE

**KVARAZO**

- \* UNO A RICHIESTA
- \* OPTIONAL CNC
- \* CN SUR DEMANDE

**KVARAZOO**

- \* CNC A RICHIESTA
- \* OPTIONAL CNC
- \* CN SUR DEMANDE

**KVARAZOO  
COMPACT**

- \* UNO A RICHIESTA
- \* OPTIONAL CNC
- \* CN SUR DEMANDE



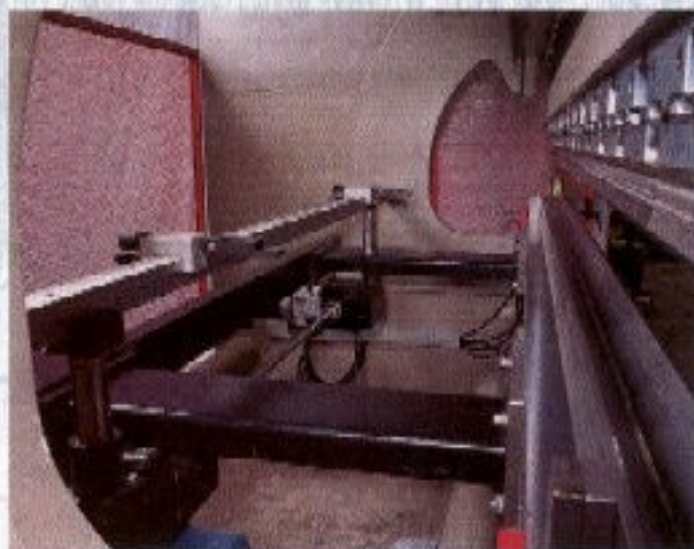
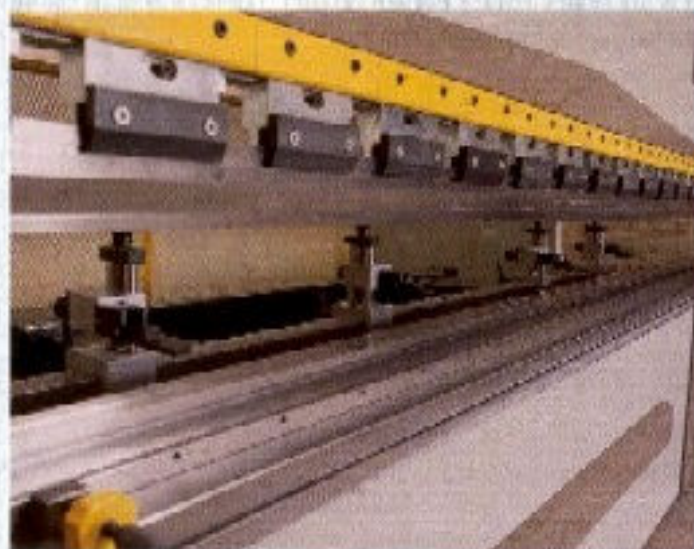
**TECHNICAL CHARACTERISTIC PRESSES**  
**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRESSES**  
**CARATTERISTICHE TECNICHE PRESSE**

Modello Model	P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.		P.O.S. P.O.S.	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
35	1850	1010	200	350	95	8	95	130	280	3	0,18	2100	2100	1000	950			
	2050	1510	500									2400		2300	1020			
60	2050	1510	300	600	95	8	95	180	330	5,5	0,37	4700	2300	2300	1200			
	2550	2010	500									4700		2800				
	3050	2510										5500		3300	1400			
	4050	3510										7000		4300				
80	2050	1510	300	800	95	8	95	200	360	7,5	0,37	4800	2500	2300	1300			
	2550	2010	500									5600		2800				
	3050	2510										6500		3300	1500			
	4050	3510										8000		4300				
100	2050	1510	300	1000	95	8	95	270	380	11	0,55	6500	2800	2300	1400			
	2550	2010	500									7500		2800				
	3050	2510										8500		3300	1600			
	4050	3510										10500		4300				
130	2050	1510	300	1300	95	8	95	270	400	11	0,55	7200	2850	2300	1400			
	2550	2010	500									8200		2800				
	3050	2510										9200		3300	1600			
	4050	3510										11100		4300				
160	3050	2510	300	1600	95	8	95	250	450	15	0,55	11600	3050	3300	1750			
	4050	3510	500									13000		4300	1850			
200	3050	2510	300	2000	95	8	95	250	400	15	0,55	12800	3150	3300	1800			
	4050	3510	500									14500		4300	2100			









№	№	№	kg	length factor alpha	length frequency lengths	depth probabilities probabilities
270	3	0,18	1900	2000	1800	850
			2150		2300	
			2400		2800	
			2750		3300	
280	3	0,18	2100	2100	1800	950 1085
			2400		2300	
			2800		2800	
			3200		3300	
300	4	0,37	3200	2150	2300	1060 1250
			3600		2800	
			4200		3300	
			5400		4300	
330	5,5	0,37	4200	2350	2300	1200 1400
			4700		2800	
			5500		3300	
			7000		4300	

[illegible]





**BENDING CHART IN THE AIR**  
**DIAGRAMME POUR PLIAGE DANS L'AIR**  
**DIAGRAMMA PER PIEGATURA IN ARIA**

		5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315
a mm		0,8	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50
h mm		3,55	4,5	5,6	7,1	9	11,2	14	18	22,4	28	35,5	45	56	71	90	112	140	180	224
S mm	0,8	8	6,3	5	4	3,15														
	1	12,5	10	8	6,3	5	4													
	1,25		16	12,5	10	8	6,3	5												
	1,6			20	16	12,5	10	8	6,3											
	2				25	20	16	12,5	10	8										
	2,5					31,5	25	20	16	12,5	10									
	3,15						40	31,5	25	20	16	12,5								
	4							50	40	31,5	25	20	16							
	5								63	50	40	31,5	25	20	16					
	6,3									80	63	50	40	31,5	25					
	8										100	80	63	50	40	31,5				
	10											125	100	80	63	50	40			
	12,5												160	125	100	80	63	50		
	16													200	160	125	100	80	63	
	20														250	200	160	125	100	80

Requested force in tonne/metre  
 (Steel metal R = 40/45 daN/mm<sup>2</sup>) (Kp/mm<sup>2</sup>)

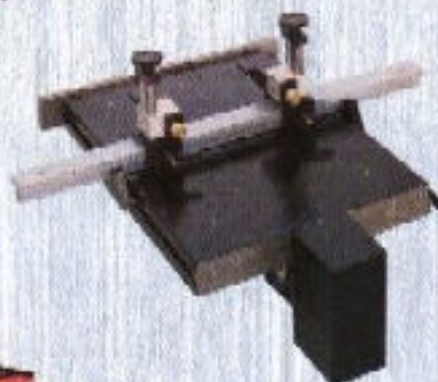
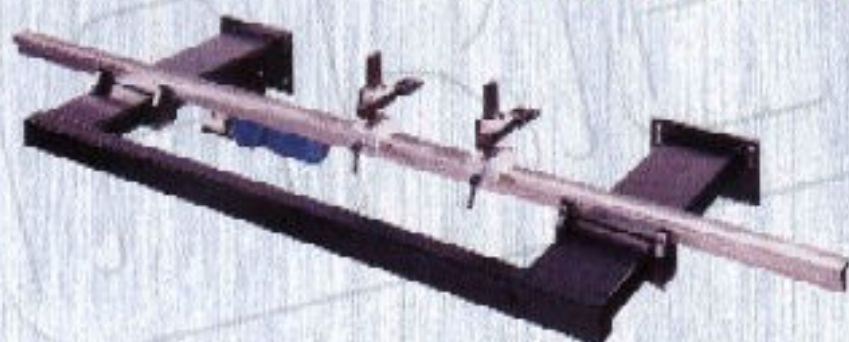
Force nécessaire en tonnes/mètre  
 Tôle d'acier R = 40/45 daN/mm<sup>2</sup> (Kp/mm<sup>2</sup>)

Forza necessaria in tonnellate al metro  
 Laminiera acciaio R = 40/45 daN/mm<sup>2</sup> (Kp/mm<sup>2</sup>)



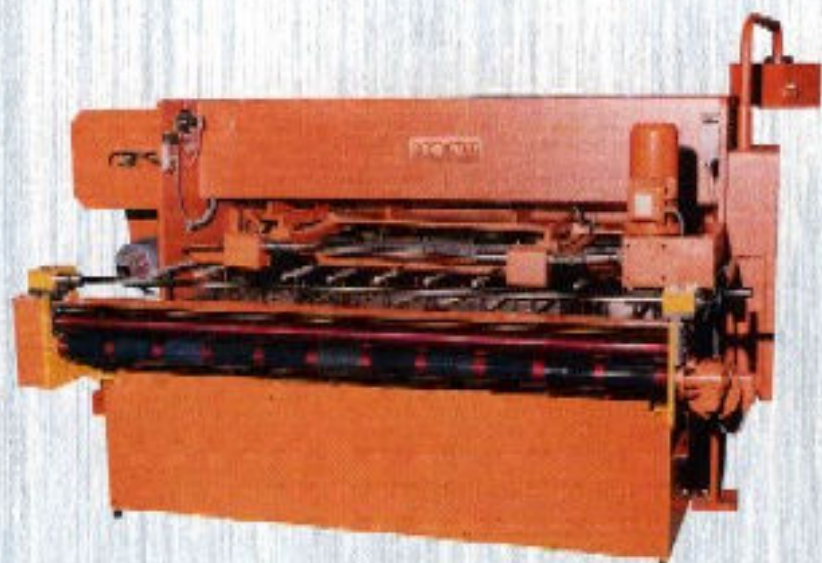


**BACK GAUGE FOR PRESS BRAKES**  
**BUTÉE ARRIÈRE POUR PRESSES PLIEUSES**  
**REGISTRI PER PRESSE PIEGATRICI**





**SHEARS AND SPECIAL MACHINES**  
**CISAILLES ET MACHINES SPECIALES**  
**CESOIE E MACCHINE SPECIALI**



The data given in the present catalogue are indicative. In consideration of our always improving technology, characteristics are given merely on information basis and can be modified at any time without prior notice.

Les données contenues dans ce catalogue sont fournies à titre indicatif. En raison de notre mise à jour technologique constante, ces données peuvent subir des variations sans aucun préavis.

I dati contenuti nel presente catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento tecnologico si devono considerare suscettibili di variazioni senza preavviso alcuno.



**OFFICINA MECCANICA ARIENTI - Via Marconi, 52 Albiate (MI) - Italy**

Tel. 0362.930398 - Fax ++39 0362.931226