

- eeewella eeeeena 📘 📕
- isindeleiq eeseng 📕 📗

ARIENTI



HYDRAULIC PRESS BRAKES

For the bending of sheet metal we produce two types of press brakes: the PO, series and the P.O.S. ones.

The machines of P.O. series are press brakes with torsion bar, sturdy and reliable in any kind of working.

The P.O.S. series are technologically improved, the press brake is managed by a numerical control (CNC) that checks the parallelism of the tool and sets the bending power required.

Both the series of our press brakes have a motorized back gauge, adjustable intermediaries and sectioned tools with beakirons; this basic equipment permits to satisfy the most common bending requirements, but however may be personalized with many other accessories.

PRESSES-PLIEUSES DLEDDYNAMIQUES

Pour le pliage de la tôle, nous fabriquens deux types de plieuses: la série P.O. et la série P.O.S. Les machnes de la série P.O. sont des plieuses à barre de forsion, robustes et fiables pour toutes sortes d'usinages.

La séries P.O.S. est en revanche à la pointe de la technologie. La plieuse est en effet gérée par une commande numérique (CNC) qui contrôle le parallélisme de la lame et la force nécessaire pour l'usinage.

Ces deux séries de plieuses sont fournies avec une butée arrière motorisée, des butées intermédiaries réglables et des outils fragmentés avec bigornes; cet équipement permet de répondre à la plupart des besoins de pilage. Les presses-plieuses peuvent par ailleurs être personnalisées en ajoutant d'autres accessoires.

PRESSE PIEGATRICI OLEODINAMICHE

Per la plegatura della lamiera produciamo due tipi di piegatrici, la serie P.O. e la serie P.O.S. Le macchine della serie P.O. sono piegatrici a barra di torsione, robuste ed affidabili per ogni tipo di lavorazione.

La serie PO.S. è invece all'avanguardia della tecnologia; la piegatrice è infatti gestita dal controllo numerico (CNC) che controlla il parallellismo della lama e la forza necessaria per la lavorazione. Entrambe le serie di nostre piegatrici vengono fornite con registro posteriore motorizzato, intermedi regolabili ed utensili sezionati con scarpette, questa dotazione permette di soddisfare buona parto delle esigenze di piegatura, inoltre le presse piegatrici possono essere personalizzate con ulteriori accessori.



KVARAZ

- ONE DI BERIE
- STANDARD ONG
- . UN DE DÉRIE



KVARAZO

- · UNU A RUURIED IA
- OFTIGHAL CHE
- CH BUR DEMANDE



KVARAZOO

- OHO A RICHIESTA
- OPTIONAL CHE
- TON BUR DEMANDE



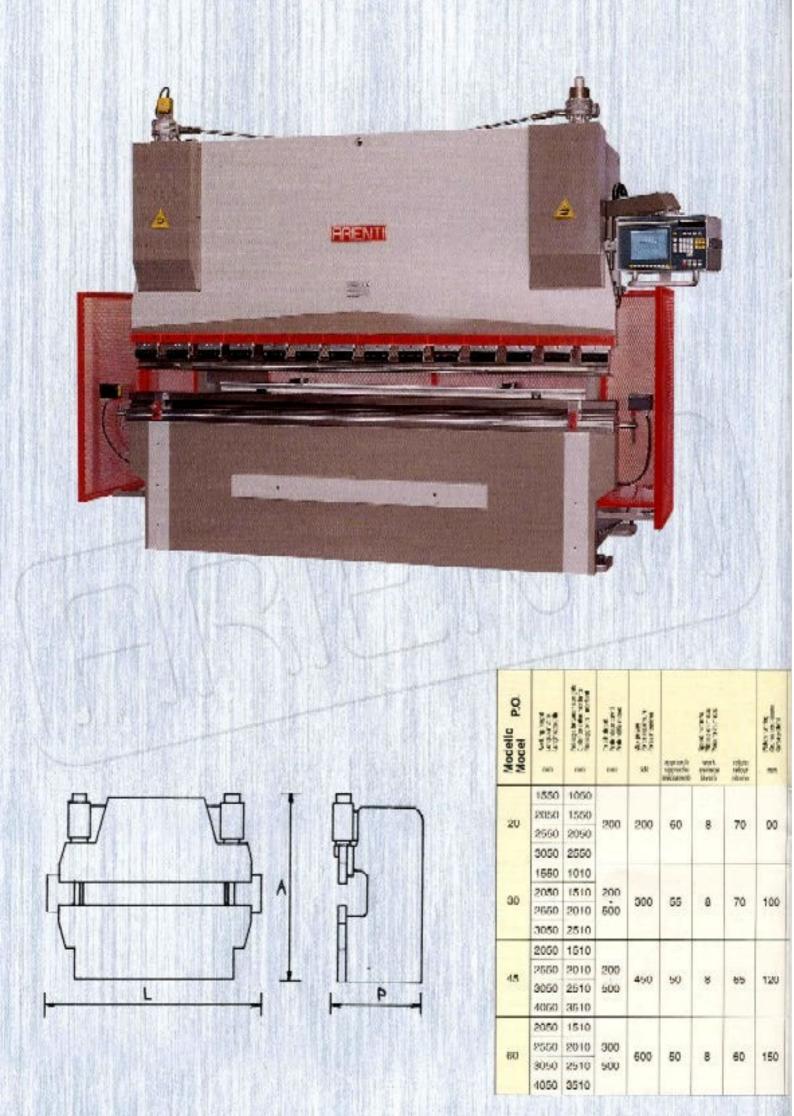
COMPACT

- ONU A RIGHTEDTA
- OPTIONAL END
- CH BUR DEMANDE

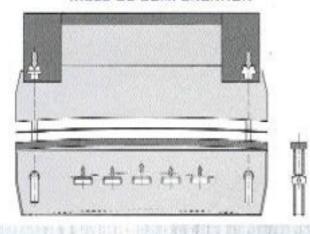


TECHNICAL CHARACTERISTIC PRESSES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRESSES CARACTERISTICHE TECNICHE PRESSE

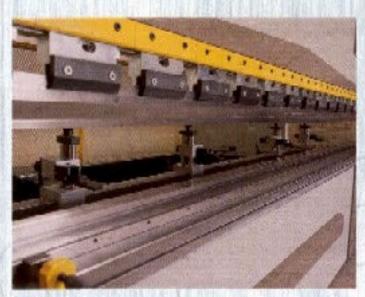
Nodelo 9,0.5.	(100年)	Suppose pign	10 mm	2 mar. 40	2000000 2000000	work analogo brown	oshara yezhar idases	No via	The contribution of the state o	Treatment S Section 2 to 10 de de treatment de	A Carol Property of the Carolina of the Caro	Constitution of the consti	height foulser allocat	ingpare	dopth programs prefends
35	1550	1010	200	350	95	8	96	130	280	3	0,18	2100	2100	1000	950
47618	2050	1510	500	250	3/9	9.3	20	100	200		V.10	2400	2100	5300	1099
	2050	1510					1	180	330	5.5		4200	2360	2300	
60	2550	2010	300 500	600	95	8	95				0.37	4700		2800	1200
667	3050	2510		500	95		24	100				5500		8300	1400
	4050	2510										7000		4300	
80	2050	1510	300			я						4800	2500	2900	
	2550	2010		800	205		95	200	360	7,5	0,37	5600		2800	1800
00	3050	2510	500		.00		100	OW	Seni	3095		6500		3300	1500
	4050	3510										8000		4200	
	2050	1510	300 500			8		270	380		0.55	6500	2900	2300	
100	2550	2010		1000	85		95			11		7500		2800	1600
100	3050	2510										0500		3300	
	4050	3510										10500		4300	
	2050	1538									7200		2300		
130	2550	2010	300	1000	85		95	230	41111	11	0,55	8200	The same	2800	1400
100	3060	2510	600	1200	80	n	arr.	r.m	400	11	4,52	9700	2650	3300	1800
	4050	3510										11100		4300	-4000
160	3060	2510	300	1800	90	8	95	250	450	15	0.55	11600	3050	2200	1750
- Contract	4050	3510	500	1000	30		111	200	400	10	0.55	13000		4300	1050
200	8068	2510	300	-0000	95		85	250	400	15	0,55	12500	3150	3300	1900
200	4050	3510	800	2000	90	8	90	200		130		16500		4200	2100



ANTI-DEFLECTION TABLE TABLE DE COMPENSATION









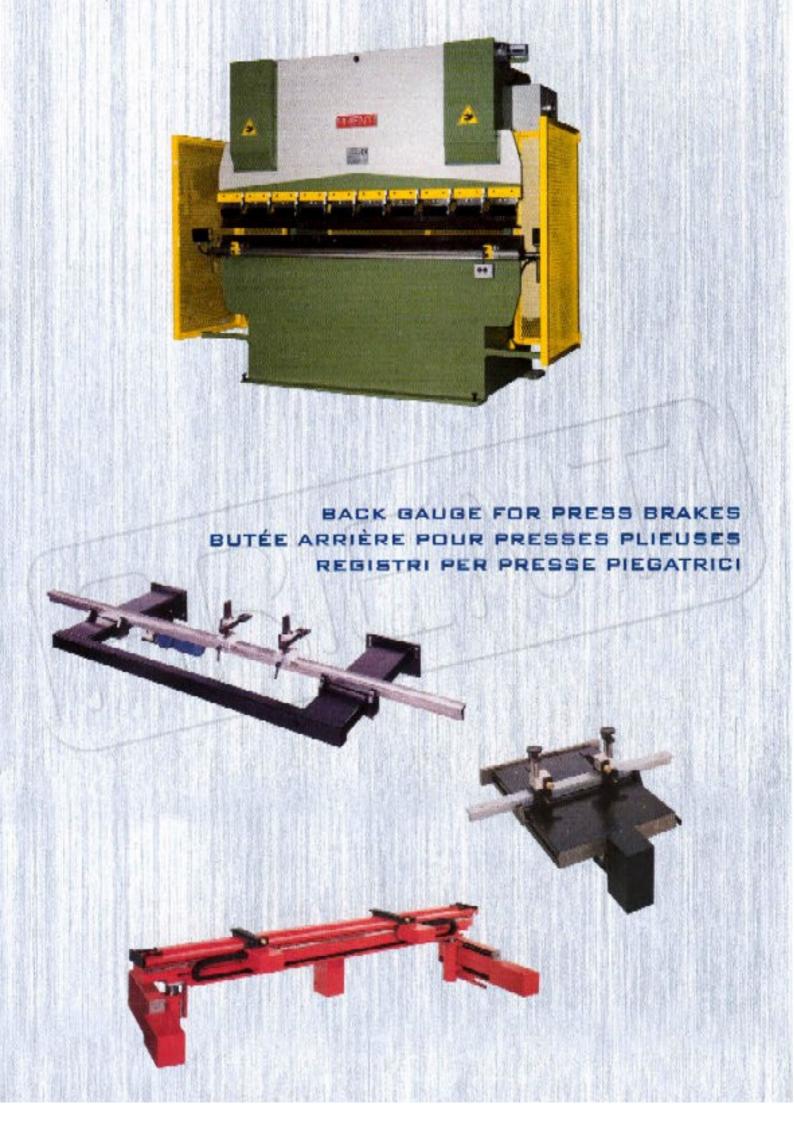
SECURITY SEC	Acceptance of the	At a series con- ference not took from a series note.	Section with Section with Section with		Cardon Monte of Control of Contro	
100	100	107	kr	lendii faction alson	lengt- longueza longuezza	chycle profession profession
			1900		1800	
270		W-18	2150	2000	2300	nen
	3	0,18	2400		2800	850
			2750		3300	
280	-		2100		1800	
	-	0.40	2400	0400	2300	950
	3	0.18	2800	2100	2800	1035
			3200		3300	
			3200		2300	-
	522	4000	3600		2800	1060
300	4	0,37	4200	2150	3300	1250
			5400		4300	000000
			4200		2300	
330	2018	0.07	4700	0000	2800	1200
	5,5	0,37	5500	2350	3300	1400
	2011		7000		4300	

Modella P.O.	Section 8	S California de la constanta d	S Newson	S Traped	eoprisach approvinci	CARA MANA MANA MANA MANA MANA MANA MANA M	Minute orthode offerme	S Cantodea	Factorization Library Control Library SA no Ecopolici	PORT OF SALE	Section of the second of the s	Average a	height tooffser oftsate	Control of the Contro	doglin protokowy pralondia						
	2050	1510	10 300									4800		2300							
80	2550	2010		100	45	я	60	200	380	7,5	0,37	5600	2500	2800	1300						
	3060	2510		500	Hinr	Seat	-11	ine	- Maria	-maz	Code	Mydr	5500	districts	3300	1500					
	1050	3510										9000		4300	0						
	2060	1510							1				6600	-	2300	1					
100	2550	2010	300	1000	40		50	nnn	man	11.	0,55	7500	2600	2800	1400						
100	3060	2610	500			8		200	390			8500		3300							
	4050	3510										10500		4300							
	2050	1510																7200		8300	
	2550	2010	300					***	133			H200		2800	1400						
100	3050	2510	500	1200	40	8	50	500	400	11	0,55	9200	2650	3300	1600						
	4060	3510										11100		4300	TO SOLUTION OF THE PARTY OF THE						
	3050	2510	300	- 1600	-		40	150	450		0.00	11600	3050	3300	1750						
160	4050	3510	500		10	8	45	150	150	15	0.55	13000		4300	1050						
	3050	2510	300		240	-	gar.		460	200		13500		3300	1900						
500	4050	3510	500	2000	40	n	45	250	480	15	0,55	16500	3150	4300	2100						

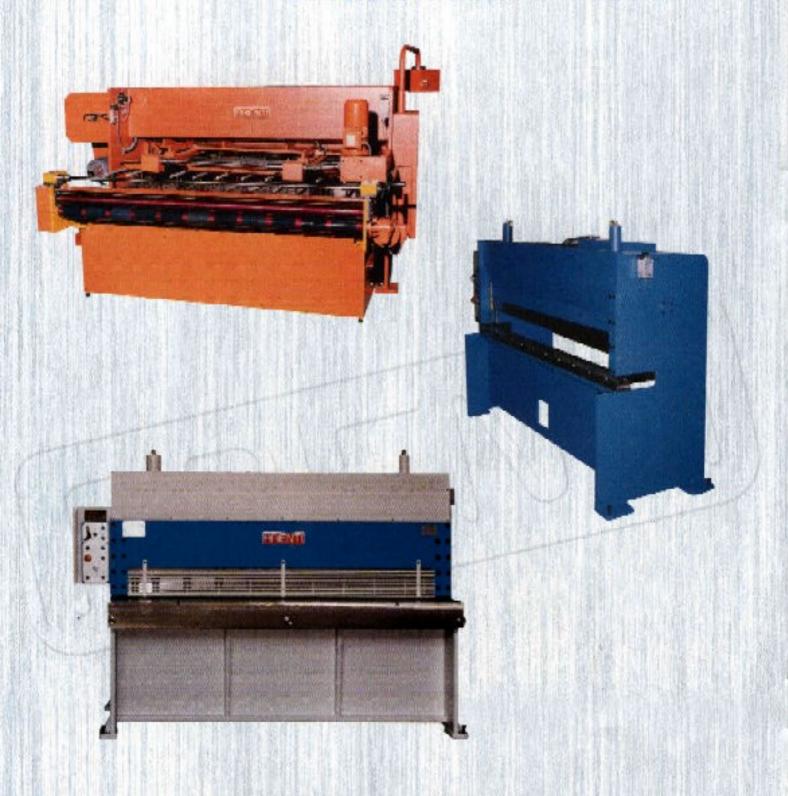


BENDING CHART IN THE AIR DIAGRAMME POUR PLIAGE DANS L'AIR DIAGRAMMA PER PIEGATURA IN ARIA

	ri mm H mm	5 0,8 3,55	8,3 1 4,5	8 1,25 5,5	10 1,6 7,1	12,5 2 9	16 2,5 11,2	20 3,15 14	25 4 18	31,5 5 22,4	40 6,3 28	50 8 35,5	63 10 45	80 12,5 56	100 16 71	125 20 90	160 25 112	200 31,5 140	250 40 180	315 50 224	
	0,0	A 12.5	6,3	6 B	6.3	3,16	4						Requested force in torum Street metal II = 45915 dehtors*				men" (R)	" (Rpinon")			
	1.25	144,01	16	12.5	10	8	6,3	5						Torse nécessaire en ton Tôle d'acter R = 40/46 daN/				mm' (Kp	inmi)		
	1,6			20	16	12,5	10	A	6.3						Pozza accompris in termeliate of meters rices acotato R = 40/45 daNman* (Kpmm*)						
	5				25	20	16	12,5	10	8				Come	31a-000k	80 N = 4	0/49 00	Manna, G	ALITHOU :		
22	2,5					31,5	25	20	16	12,5	10										
£	3,15						40	31,5	25	20	141	12,5									
co	4							50	40	31,5	25	20	16								
	5							-	63	50	40	31,6	20	20							
	6,3		4	-						80	63	50	40	31,5	95						
	8		18								100	80	63	50	40	31,5					
	10			14	10							125	100	80	63	50	40				
	18,5		0	March 1	HV.								100	125	100	80	63	210			
	16		00	10000	100									500	160	126	100	80	63		
	20														250	200	160	125	100	80	



SHEARS AND SPECIAL MACHINES CISAILLES ET MACHINES SPECIALES CESOIE E MACCHINE SPECIALI



The data given in the present catalogue are indicative. In consideration of our always improving technology, characteristics are given morely on information basis and can be modified at any time without prior notice.

Les données contenues dans de catalogue sont fournies à titre indicatif. En raison de notre mise à jour technologique constante, des données peuvent sobt des verbillons sens aucun préevis.

I dati contenuti nel presente catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento tecnologico al devono considerare scacellibili di veriscione senze presvviso alcono.



Tel. 0362.930398 - Fax ++39 0362.931226